



EINSTELLEN UND ANWENDEN

VERLEIMFRÄSER FÜR SCHUBLADEN

ART.-NR. 16270

ENT
European Norm Tools

VERLEIMFRÄSER FÜR SCHUBLADEN

Sicherheits- und Anwendungshinweise

- Fräser nur stationär verwenden!
- Werkzeug nicht im laufenden Betrieb einstellen!
- Sicherheitsdatenblatt des Werkzeugs beachten!
- Einstellhöhen vor Arbeitsbeginn beachten.

Vorbereitung

- Die Holzdicke für das Frontteil muss mindestens 18 Millimeter betragen.
- Die Fräseroberkante (höchster Punkt der Schneide) beträgt immer 12 mm.
- Bei Schubladen mit seitlich überstehendem Frontteil fräsen Sie zuerst das Frontteil und danach das Seitenteil (Abb.1).

TIPP

Bevor Sie Ihr finales Werkstück bearbeiten, testen Sie Ihre FräserEinstellung zunächst an einem Probeh Holzstück. So können Sie nachträglich Korrekturen vornehmen ohne Ihr Werkstück zu beschädigen.

Frontteil fräsen

- Legen Sie das Frontteil mit der Innenseite auf den Frästisch und führen Sie das Werkstück stirnseitig am Anschlag entlang.
- Die Einstellhöhe des Fräasers beträgt 12 Millimeter (6 + 6 mm) von der Frästischoberkante (Abb. 2).
- Die Gesamtprofiltiefe liegt im Optimalfall zwischen 6 und 12 Millimeter und sollte die maximale Tiefe (halber Fräserdurchmesser) nicht übersteigen.
- Fräsen Sie das Frontteil mit dieser Einstellung stirnseitig auf beiden Seiten.

Seitenteil fräsen

Hinweis: Die Höheneinstellung des Fräasers darf nicht verändert werden! Vor dem Fräsen des Seitenteils wird nur die Anschlagsschiene am Frästisch neu justiert.

- Stellen Sie die Anschlagsschiene so ein, dass die Gesamtprofiltiefe genau 3,2 mm beträgt. Mit dieser Einstellung passen Seitenteil und Frontteil genau ineinander.
- Schlagen Sie das Seitenteil hochkant an. Dabei zeigt die Werkstückinnenseite zum Seitenanschlag und die Stirnseite zum Frästisch (Abb. 3). So erhalten Sie später beim Zusammenbau einen Winkel von exakt 90°.
- Fräsen Sie das Seitenteil. Führen Sie es dabei lotrecht auf dem Frästisch. Achten Sie bei der Führung darauf, dass das Holz nicht kippt.

TIPP

Verwenden Sie ein Nachschiebeh Holz, so erhöhen Sie eine saubere und sichere Führung des Werkstücks während des Fräsens.

Video-Tutorial

https://youtu.be/vAryl_Vbkl4

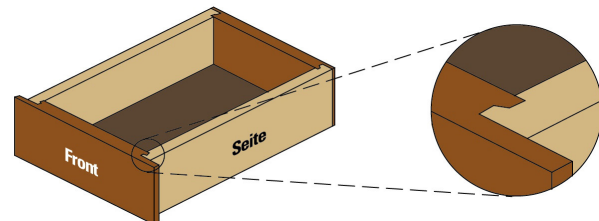
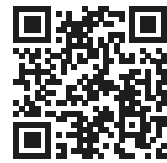


Abbildung 1: Frontteil mit Überhang

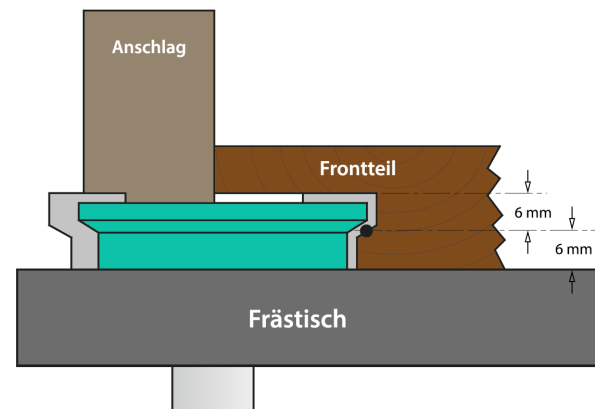


Abbildung 2: Frontteil fräsen

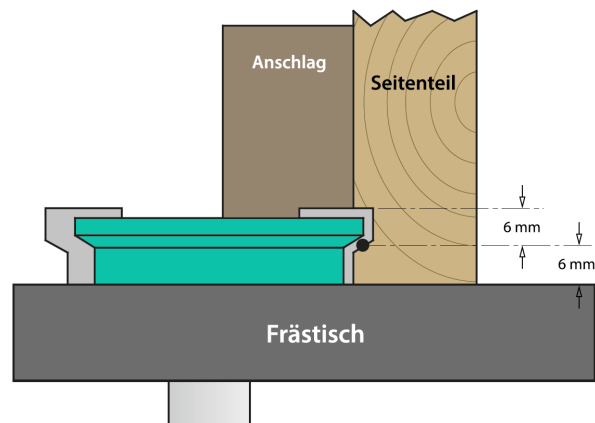


Abbildung 3: Seitenteil fräsen